



0 Wiadomości ogólne

01C

**DANE TECHNICZNE POJAZDU Z ZAKRESU
BLACHARSTWA**

03B

KOLIZJA

04E

LAKIEROWANIE

05B

**WYPOSAŻENIE I NARZĘDZIA DO NAPRAW
BLACHARSKICH**

X90

KWIECIEŃ 2004

Edition Polonaise

"Metody napraw zalecane przez producenta w niniejszej dokumentacji zostały opracowane na podstawie warunków technicznych obowiązujących w dniu redagowania tekstu.

Mogą one ulec zmianom w przypadku wprowadzania przez producenta modyfikacji procesu produkcji różnych podzespołów i akcesoriów pojazdów tej marki".

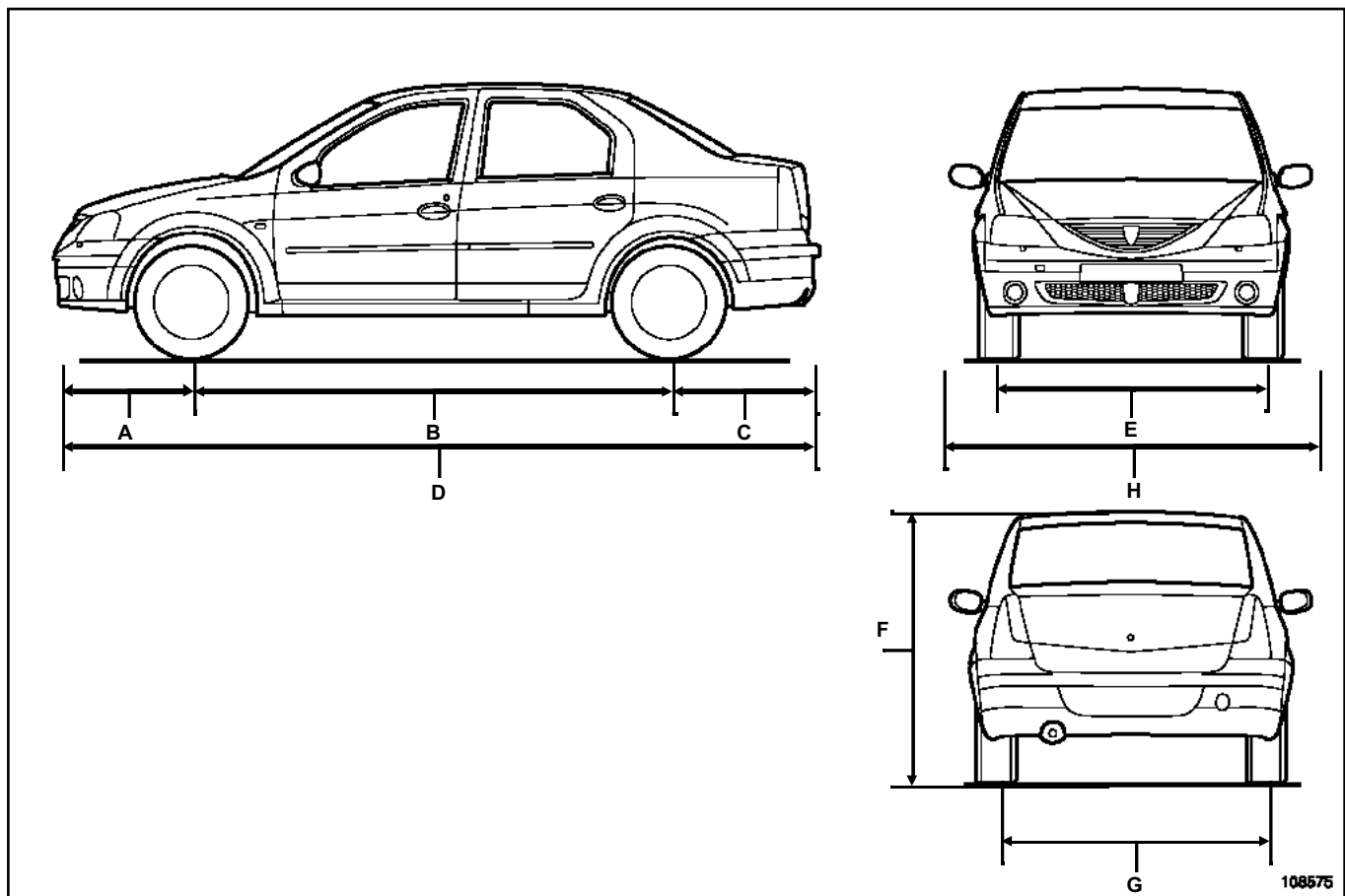
Wszelkie prawa autorskie są zastrzeżone dla Renault.

Przedruk lub tłumaczenie, nawet częściowe, niniejszego dokumentu, jak również używanie systemu numerów katalogowych części zamiennych są zabronione bez wcześniejszej pisemnej zgody Renault.

L90 - Rozdział 0

Spis treści

01C	DANE TECHNICZNE POJAZDU Z ZAKRESU BLACHARSTWA		05B	WYPOSAŻENIE I NARZĘDZIA DO NAPRAW BLACHARSKICH	
	Wymiary	01C-1		Stanowisko naprawcze: Opis	05B-1
	Silniki - Skrzynie biegów	01C-2		Narzędzia specjalistyczne	05B-3
	Podnośnik dwukolumnowy: Bezpieczeństwo	01C-3		Sprzęt do wykonywania napraw konstrukcji nadwozia: Dane techniczne	05B-5
	Wózek podnośnikowy - Podstawka	01C-5			
	Holowanie	01C-6			
	Identyfikacja	01C-7			
03B	KOLIZJA				
	Uderzenie w bok pojazdu: Nazwy części				
	Uderzenie przodu pojazdu: Nazwy części				
	Uderzenie tyłu pojazdu: Nazwy części				
	Kolizja: Diagnostyka				
	Podzespoły systemu bezpieczeństwa: Opis				
04E	LAKIEROWANIE				
	Produkt do zabezpieczenia antykorozyjnego po montażu Zastosowanie	04E-1			



108575

Wymiary w metrach	
(A)	0,774
(B)	2,630
(C)	0,843
(D)	4,247
(E)	1,480
(F)	1,534
(G)	1,470
(H)	1,740

Typ pojazdu	Silnik		Skrzynia biegów
	Typ	Pojemność skokowa (cm ³)	Typ
LS0A	K7J 710	1390	JH1
LS0C			
LS0E			
LS0G			
LS0B	K7M 710	1598	JH3
LS0D			
LS0F			
LS0H			

IDENTYFIKACJA POJAZDU

Przykład:

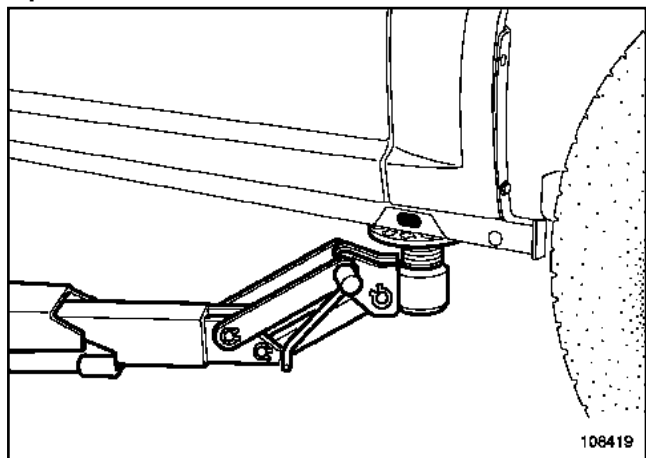
- LS0C

- L : typ nadwozia (trójbryłowe 4-drzwiowe),
- S : Kod projektu,
- 0C : Wyznacznik silnika.

L90

I - USTAWIENIE RAMION PODNOŚNIKA

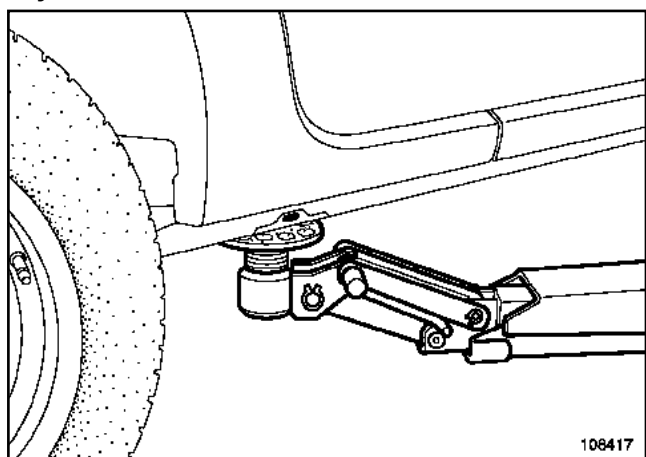
Z przodu



108419

108419

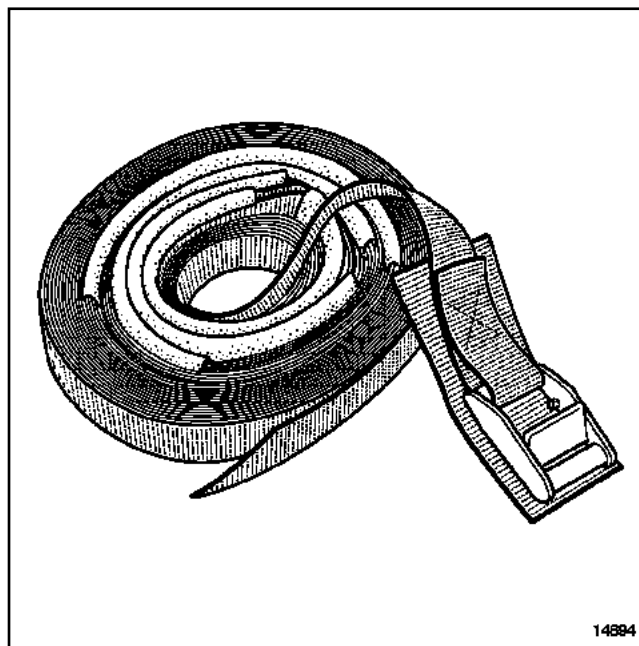
Z tyłu



108417

108417

II - ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



14884

14894

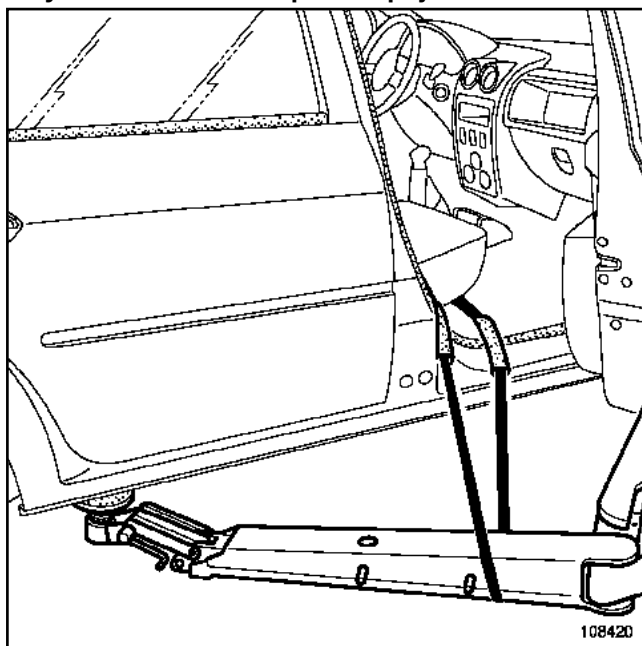
Jeżeli trzeba wymontować ciężkie podzespoły pojazdu, najlepiej użyć w tym celu czterokolumnowego podnośnika.

Na podnośniku dwukolumnowym, po wymontowaniu niektórych podzespołów (np.: zespół napędowy, zawieszenie tylne, zbiornik paliwa, itp.), istnieje ryzyko przechylenia pojazdu.

Gdy pojazd jest podniesiony na podnośniku dwukolumnowym z punktem podparcia pod nadwoziem, zamontować **pas zabezpieczający** o numerze katalogowym **77 11 172 554** dostępne w magazynie części zamiennych.

L90

Przykład umocowania przodu pojazdu



108420

Ze względów bezpieczeństwa pasy mocujące powinny zawsze być w dobrym stanie technicznym; w przypadku uszkodzenia należy je wymienić.

Podczas zakładania pasów, sprawdzić prawidłowe ułożenie osłon (fotele i części narażone na uszkodzenie).

Umieścić pasy pod ramionami podnośnika i przełożyć przez samochód.

Nie należy zaciskać pasów zbyt mocno.

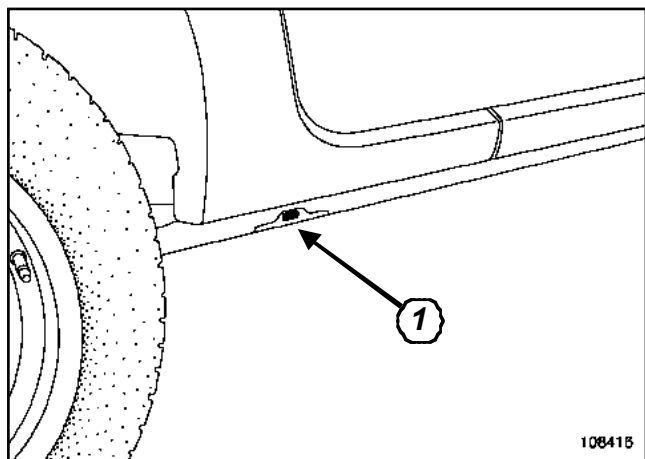
WAŻNE

Stosując wózek podnośnikowy należy bezwzględnie użyć odpowiednich podstawek.

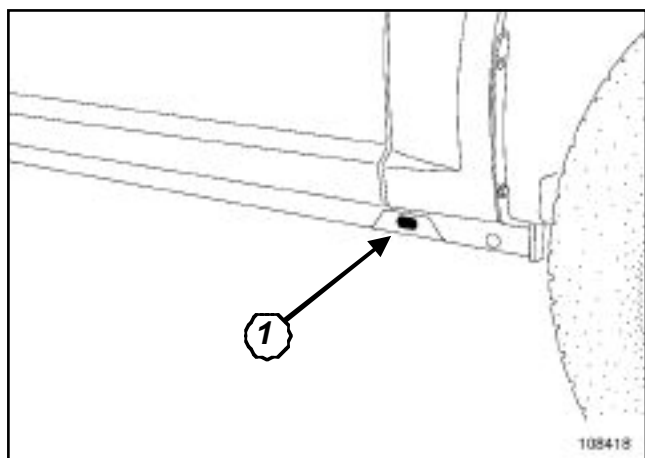
UWAGA

- Podwozie pojazdu jest zabezpieczone przy użyciu produktów, dzięki którym możliwe jest zapewnienie 6-letniej gwarancji antykorozyjnej.
- Używać wyłącznie sprzętu wyposażonego w gumowe odbojniki, aby uniknąć uszkodzenia oryginalnej osłony.
- Zabrania się podnoszenia pojazdu z użyciem wahacza przedniego zawieszenia lub belki tylnego zawieszenia jako punktów podparcia.
- W celu uniesienia przedniego lub tylnego koła należy obrać punkt oparcia w **(1)**.

W celu ustawienia pojazdu na podstawkach, należy go podnieść z boku i konieczne umieścić podstawki pod punktami przeznaczonymi do ustawienia podnośnika znajdującego się w wyposażeniu samochodu **(1)**.



108416



108418

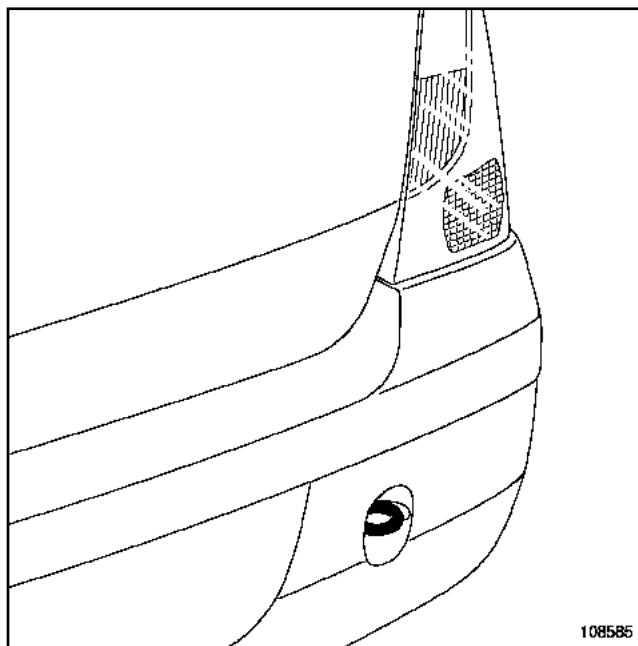
L90

UWAGA

- Przed holowaniem należy zapoznać się z przepisami obowiązującymi w danym kraju.
- Nigdy nie wykorzystywać pól napędowych jako zaczepów.
- Zaczepy holownicze mogą być używane wyłącznie do holowania na drodze.
- Nie wolno wykorzystywać zaczepów holowniczych do wyciągania pojazdu z rowu ani do bezpośredniego lub pośredniego podnoszenia pojazdu.
- Przykręcić i zablokować zaczep mocujący przed holowaniem.

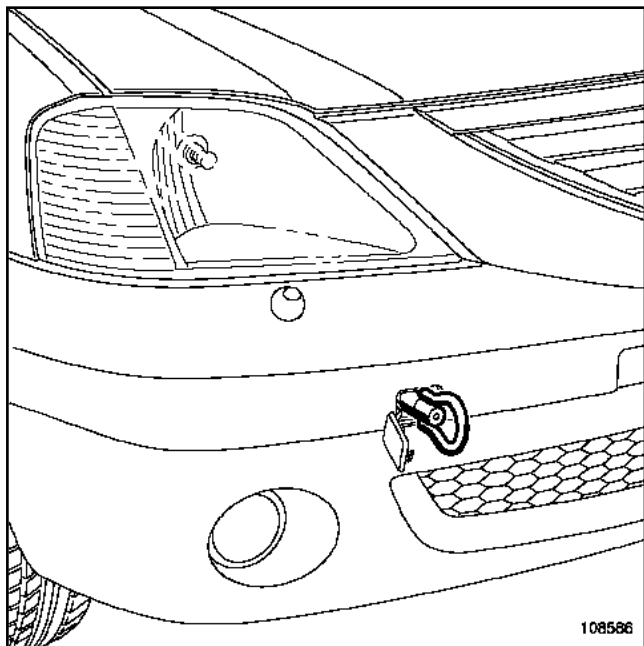
Pojazdy wyposażone w automatyczną skrzynię biegów:

- Pojazd należy holować na platformie lub z uniesionymi przednimi kołami. Jeżeli jest to niemożliwe, holowanie może być wyjątkowo przeprowadzone z prędkością **20 km** i na odcinku ograniczonym maksymalnie do **30 km** (dzwignia w położeniu N).

II - TYŁ

108585

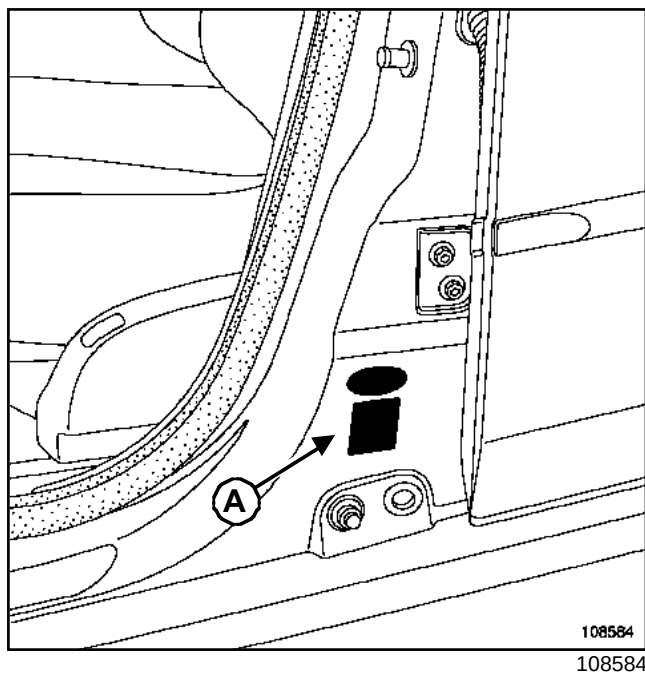
108585

I - PRZÓD

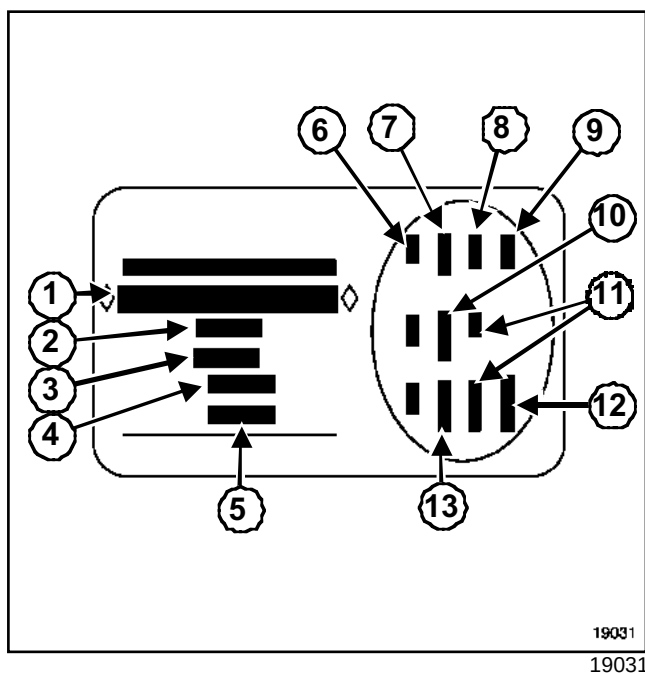
108586

108586

L90

I - MIEJSCE TABLICZKI ZNAMIONOWEJ POJAZDU

Po prawej lub lewej stronie zależnie od kraju.

Opis tabliczki znamionowej

(1) Typ techniczny pojazdu i numer typu; Informacja ta znajduje się również na oznaczeniu (B).

(2) MTMA (Maksymalna Dopuszczalna Masa Całkowita pojazdu)

(3) MTR (Masa Całkowita Zestawu - pojazd załadowany z przyczepą)

(4) MTMA przednia oś

(5) MTMA (Dopuszczalny nacisk na tylną oś)

(6) Dane techniczne pojazdu

(7) Numer katalogowy lakieru

(8) Poziom wyposażenia

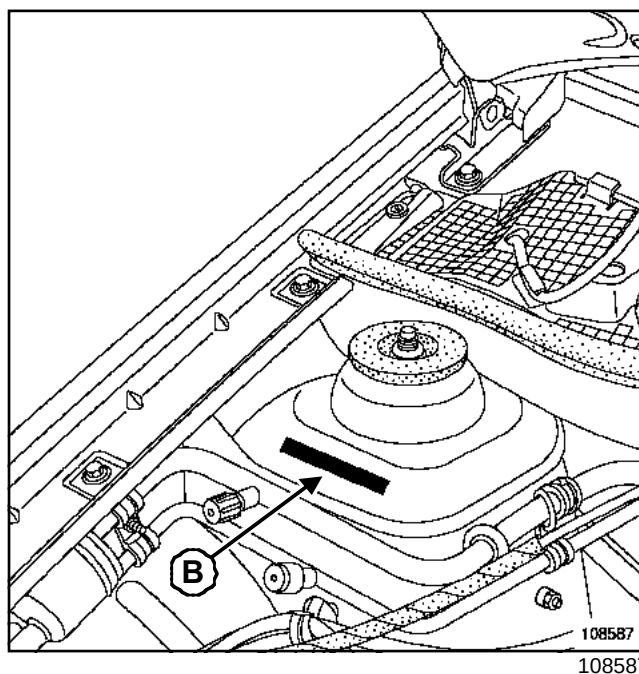
(9) Typ pojazdu

(10) Kod obić tapicerskich

(11) Wyposażenie dodatkowe

(12) Numer fabryczny

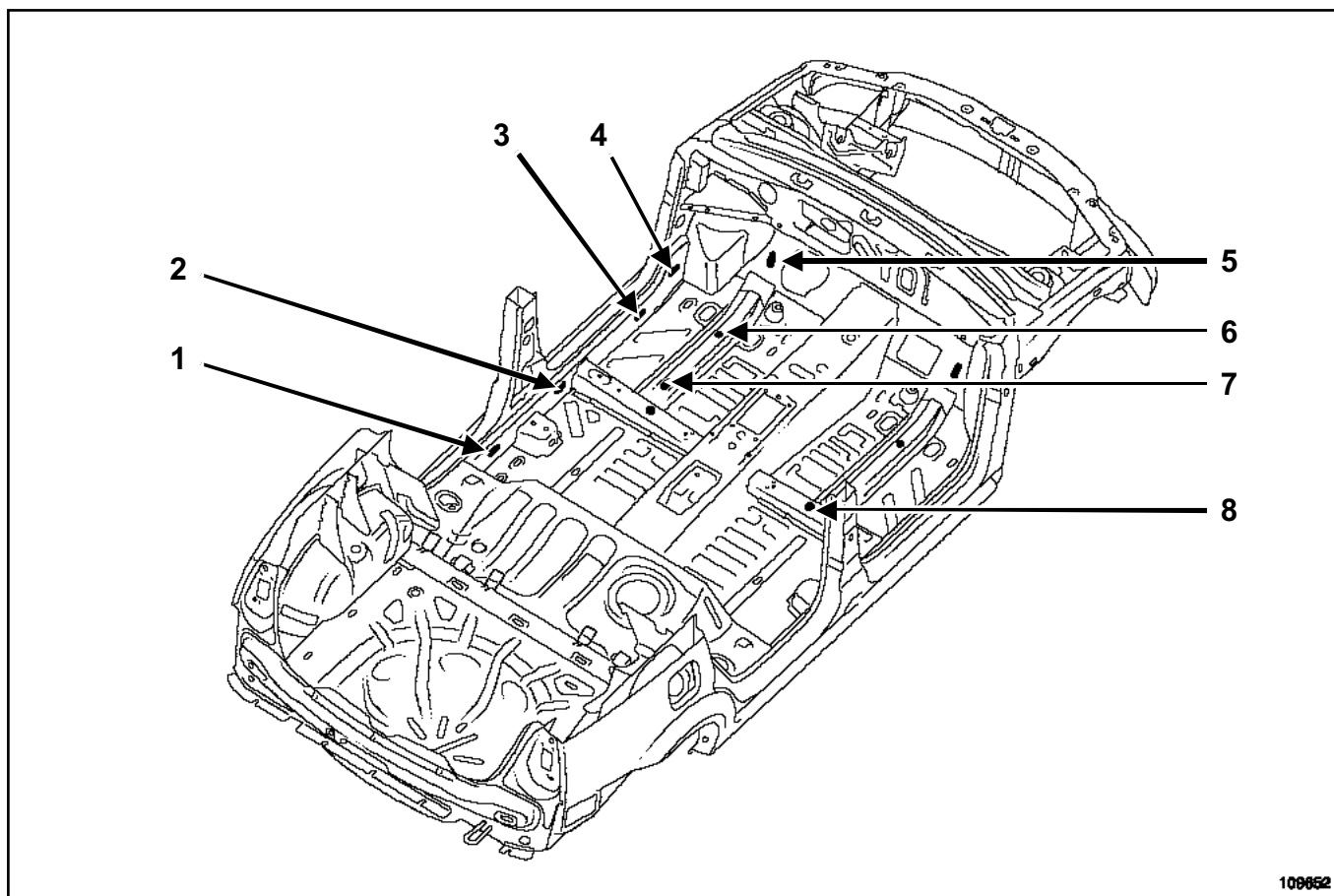
(13) Kod wykończenia wnętrza

II - ZNAKOWANIE NADWOZIA NA ZIMNO**Uwaga:**

Przy wymianie kompletnego nadwozia, znakowanie powinno odbywać się zgodnie z obowiązującymi przepisami.

L90

I - PUNKTY ZNAJDUJĄCE SIĘ WEWNĄTRZ POJAZDU



109652

109652

Uwaga:

Zabezpieczenie profili zamkniętych od wewnątrz pojazdu musi być wykonane po polakierowaniu i przed założeniem okładzin.

Uderzenie w bok pojazdu:

- wymiana lub naprawa dolnej części nadwozia:

- zabezpieczenie połączenia wewnętrznego poszycia dolnej części nadwozia na wzmocnieniu dolnej części nadwozia: Wtrysk wosku przez punkty 1, 2, 3 i 4,
- zabezpieczenie połączenia dolnej części nadwozia na wzmocnieniu dolnej części nadwozia: Wtrysk wosku przez punkty 12, 13 i 14.

- wymiana środkowej płyty podłogowej:

- zabezpieczenie połączenia płyty podłogowej na wzmocnieniu podłużnicy: Wtrysk wosku przez punkty 5, 6, 7,

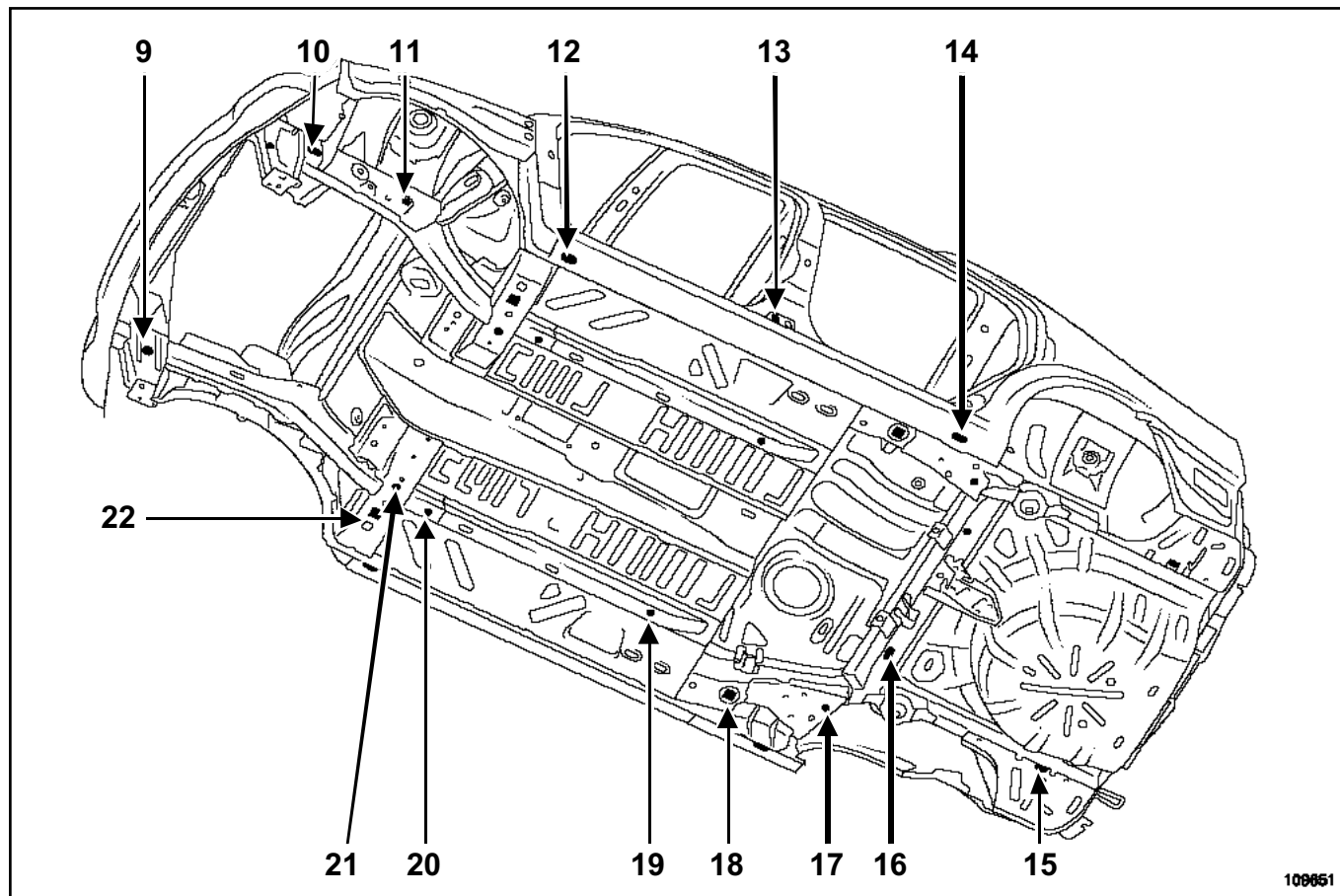
- zabezpieczenie połączenia płyty podłogowej na belce poprzecznej mocowania fotela przedniego: Wtrysk wosku przez punkt 8.

- wymiana środkowej podłużnicy pod płytą podłogową:

- Wtrysk wosku przez punkty 19 i 20.

L90

II - PUNKTY ZNAJDUJĄCE SIĘ POD POJAZDEM



109651

109651

Uwaga:

Punkty do wtryskiwania znajdujące się pod pojazdem są wyposażone w zaślepki. Podczas wykonywania czynności należy zatkać wszystkie punkty używane do wtrysku. W przypadku, gdy zaślepki są uszkodzone lub zniekształcone, wymienić je na nowe.

Uderzenie przodu pojazdu:

- wymiana lub naprawa przedniej podłużnicy, końcówki podłużnicy przedniej oraz obudowy mocowania przodu ramy silnika:

- Wtrysk wosku przez punkty 9, 10 i 11.

- wymiana belki poprzecznej bocznej przedniej lub zespołu przedniego nadkola:

- Wtrysk wosku przez punkty 20, 21 i 22.

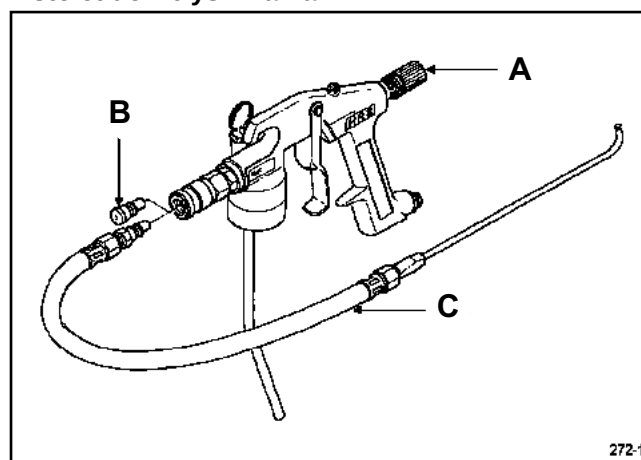
Uderzenie tyłu pojazdu:

- wymiana kompletnej podłużnicy tylnej:

- Wtrysk wosku przez punkty 15, 16 i 17.

1 - Niezbędne wyposażenie i produkty

Pistolet do wtryskiwania



272-1

272-1

- | | |
|-----|---|
| (A) | Regulacja przepływu produktu |
| (B) | Końcówka szybkozłączna |
| (C) | Wymienny przewód giętki do wtryskiwania |

L90

Uwaga:

Wybrać giętki przewód dostosowany do wykonywania czynności.

Pojemnik na produkt

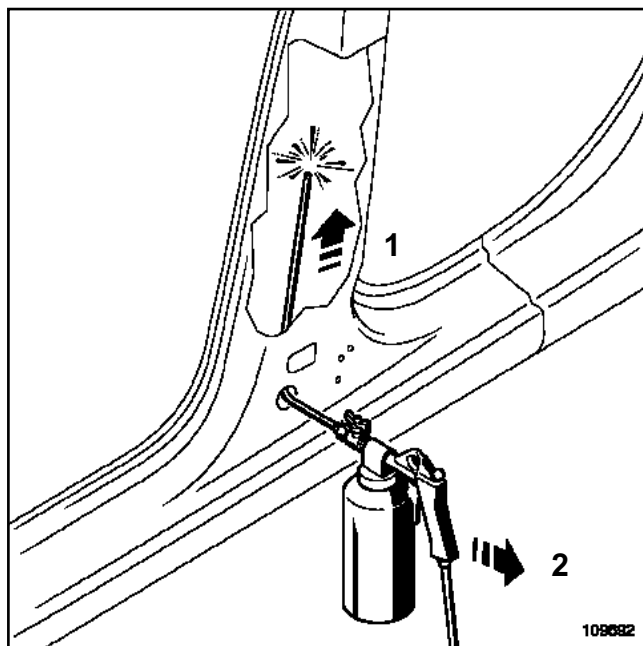


272

272

Nr katalogowy: 77 11 172 672

2 - Tryb operacyjny

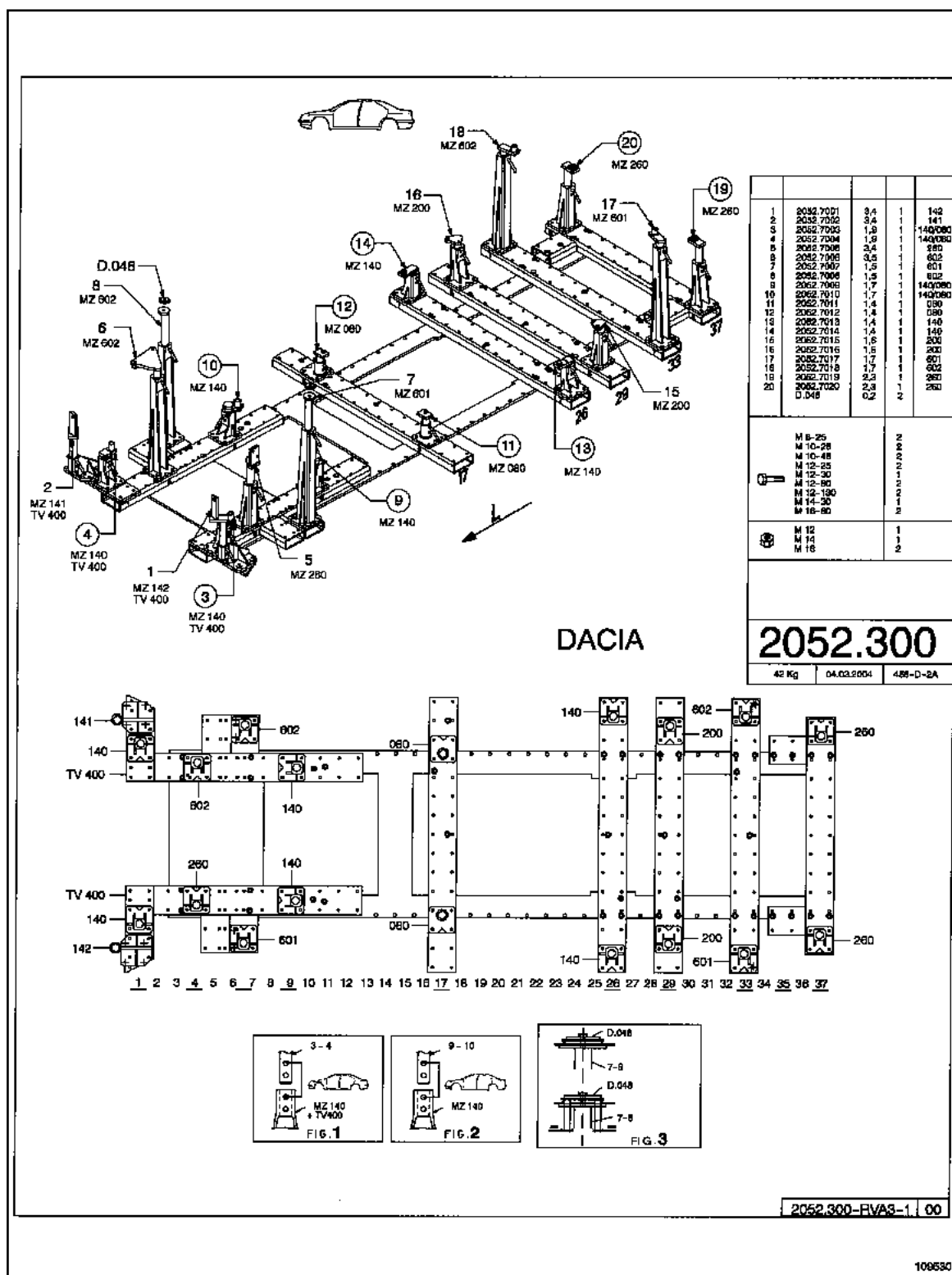


109692

- (1) Wprowadzić sondę aż do dna profilu zamkniętego
- (2) Wtryskiwać wyciągając sondę



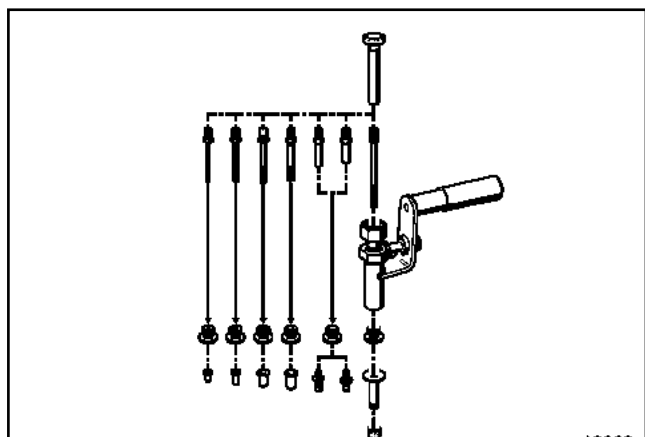
L90



109530

109530

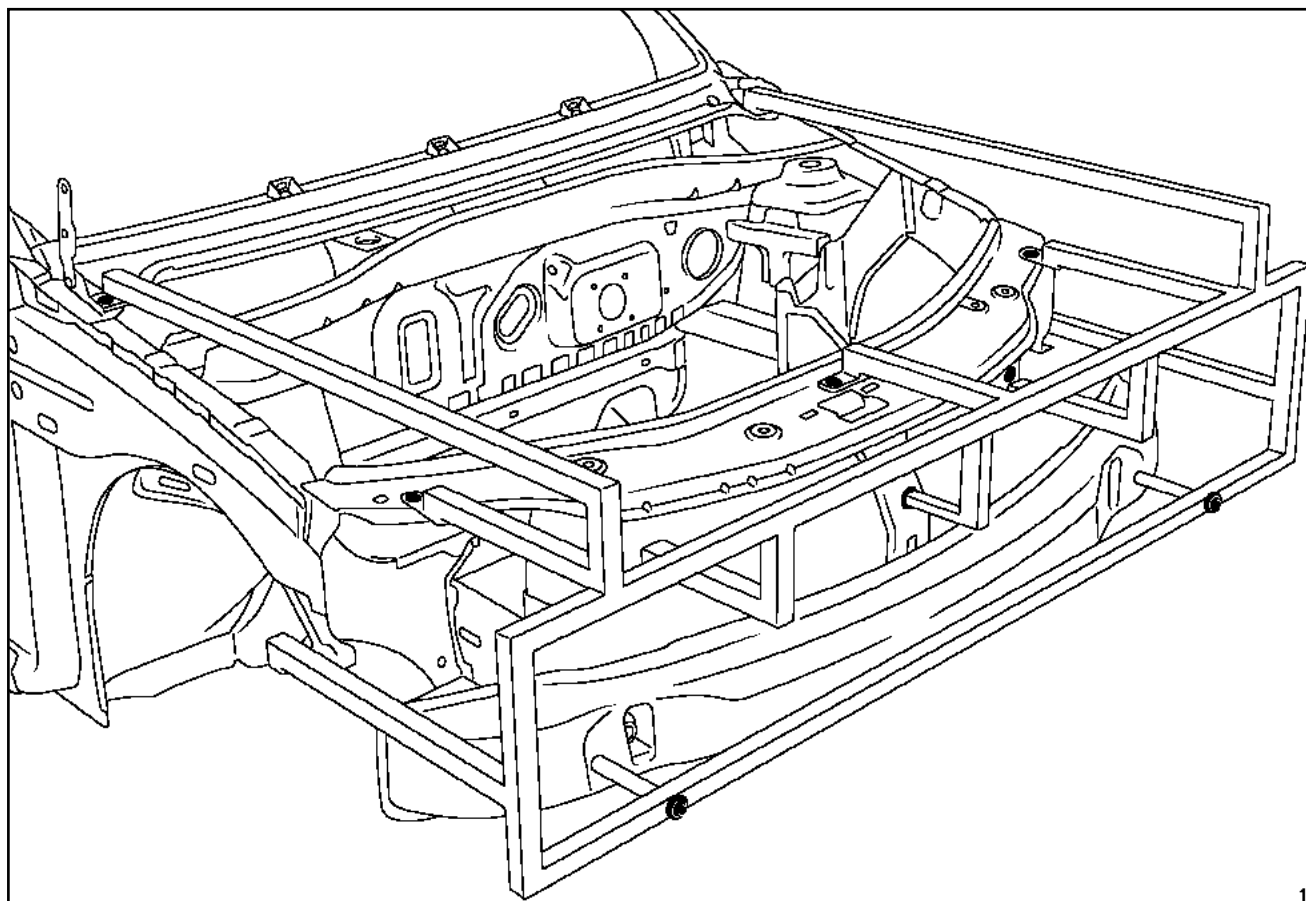
L90



16069

16069

I -PRZYMIAR PRZEDNIEGO PASA

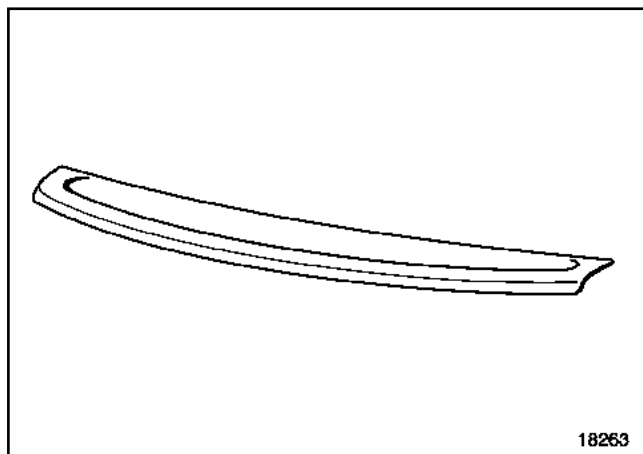


109425

109425

L90

II - OSŁONA DESKI ROZDZIELCZEJ



18263

18263

L90

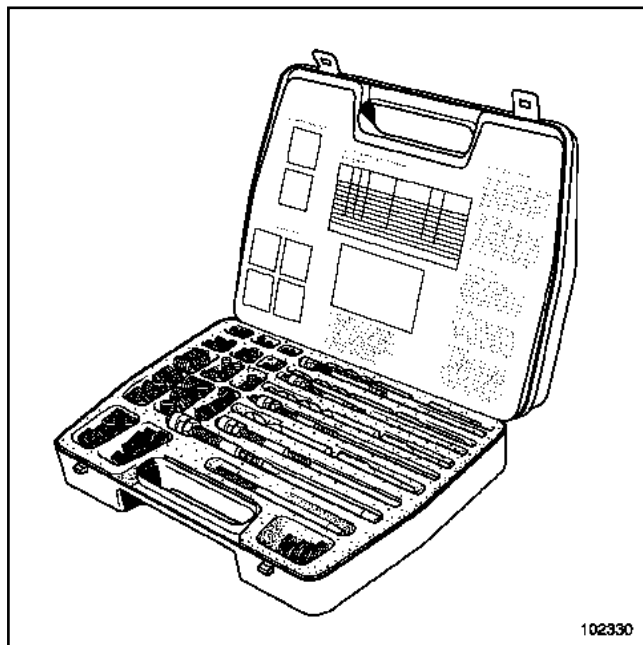
ZESTAW DO NAPRAWY GWINTÓW

Nr katalogowy: **HC TYP 41 86 000 000**

Specyficzny **RENAULT**

Dostawca: **BOLLHOFF - OTALU-SA**

N° akceptacji: 100900



102330

102330